

Technický list napínaných podhledů DPS[®]

Doporučená maximální plocha podhledu jednoho kusu ukotveného v hliníkových lištách: **50 m²**

Váha podhledu: **200 g/m² ± 10%**

Tloušťka podhledu: **0,17 mm ± 10%**

Šířka pásu materiálu: **Lesk - 1,50 m**
Satén - 2,00 m,
Mat - 1,50 m,
Průsvit - 2,00 m; 2,40 m,
Metalíza - 1,5 m

Stálost rozměrů po působení tepla (při teplotě působení 70 °C v čase 5 min a 2 hod v laboratorních podmínkách):
- 0,23 % v podélném směru
+ 0,07 % v příčném směru

Součinitel prostupu tepla: **0,16 W/m²K**

Rychlost prostupu vodní páry podle ISO 2528:1995 (při teplotě 38°C a 90 % vlhkosti):
32,9 g/m² za 24h

Stálost rozměrů v chlorované atmosféře podle PN-EN 14716:2005:
0,35 % podél válcování
0,20 % napříč válcování

Odolnost barvy na vliv světla podle stupnice modré: **>6**

Propustnost světla průsvitných materiálů: **48,5 % - 85,6 %**

Odraz světla průsvitných materiálů: **12,3 % - 48,6 %**

Činitel absorpce neperforovaných podhledů:

Kmitočet (Hz)	100	125	250	500	1k	2k	4k	
Činitel absorpce		0,14	0,17	0,63	0,64	0,24	0,19	0,14

Činitel absorpce při perforaci 250 tis. děr na metr čtvereční (mikroperforace):

Kmitočet (Hz)	100	125	250	500	1k	2k	4k	
Činitel absorpce		0,15	0,20	0,65	1,00	0,80	0,70	0,60

Požární klasifikace:

B-s2,d0 dle ČSN-EN 13501-1:2004
Třída A dle ASTM E 84-08A

Montáž:

Montážní lišty se připevňují na rozměr stěn. Místa jejich kotvení jsou vyznačena navrtáním co 20 cm. Lišty se připevňují pomocí hmoždinek do stěn nebo stropů místnosti na úroveň předem vytýčené roviny stropu. Lišty mezi sebou jsou spojeny na styk. V rozích vnitřních a vnějších se lišty nařežou a ohnou na patřičný úhel. Tvarování nástěnné konstrukce do oblouku nebo vlny se vytváří pomocí řezané lišty, hustota řezání (každé 2 nebo 4 cm) záleží na ostrosti oblouku. Místnost, kde se má začít montáž napínaného podhledu DPS je nutné vyhřát na teplotu 43-70 °C pomocí plynového ohříváče. Vlastní montáž napínaného podhledu se provádí zasunutím klínového lemu do montážní štěrbin v liště pomocí speciální montážní špachtle. Napínání podhledu je ukončeno ve okamžiku, kdy celý klínový lem je zasunut do montážní lišty. Technologie napínaných podhledů předpokládá rovněž montáž příslušenství: osvětlení, kryty ventilátorů, žaluzií atp.

Údržba:

Napínaný podhled se čistí prostředkem DPS PLAFONCLEAN pomocí speciální utěrky z mikrořáze (jednou za 5 – 7 let). W případě prostorů vyžadujících sterilitu, mohou být podhledy čištěny pomocí vodní páry nebo chemických prostředků (výběr je nutné odsouhlasit výrobcem - DPS).

Záruka:

Předpokládá se desetiletá záruka.

Certifikáty a atesty DPS:

Certifikát shody (Certificate of Conformity) CE 1488-CPD-0106/W ve shodě s EN 14716:2004
Znak certifikace – Stavební výrobek
Atest hygienický PZH HK/B0083/01/2006
Klasifikační zpráva v oblasti reakce na oheň č. NP-1050/P/08/AK (ITB)
Klasifikační zpráva v oblasti reakce na oheň č. 08-07144 (Comercial testing company).

*Výrobky, barvy, vzhled a jejich specifikace mohou být změněny bez předchozího upozornění.
Vyhrazujeme si rovněž právo změny výrobku.*